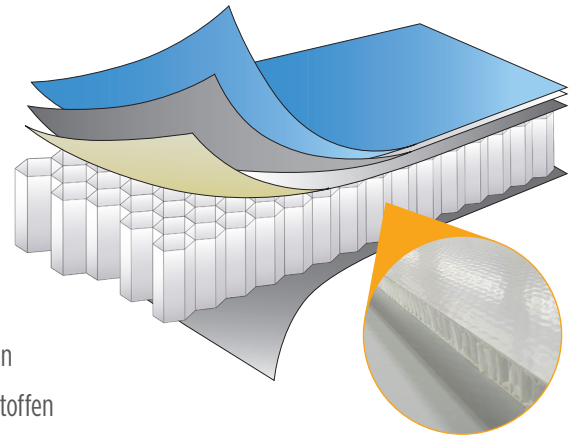


MONOLITE^{JP} Kofferaufbau

**Bis zu 100 kg
mehr Nutzlast***

Der neue nutzlastoptimierte LIGHTSTAR[®]-Kofferaufbau durch marktgängige gewichtsreduzierte PP-Waben-Wandpaneele und/oder speziellen Wabenleichtbauboden mit Antirutschbeschichtung

Die PP-Wabenpaneele ist eine hochwertige Konstruktionsplatte mittels komplett in sich verschweißter Polypropylen-Verbundbauweise. Der Wabenkern besteht aus PP mit beidseitigen PP-Deckschichten inkl. Glasfaser-Verstärkungen. Die PP-Wabenpaneele ist UV-beständig, wasserabweisend und resistent gegen viele Chemikalien, wie z. B. Öl und Azeton. PP-Wabenpaneele sind zu 100 % recyclingfähig, da keine Klebstoffe für den Verbund eingesetzt werden und haben zudem akzeptable Isolierungseigenschaften. Sie lassen sich gut zerspannen und thermisch verformen und können in Verbindung mit anderen Werkstoffen (Stahl, Aluminium) verklebt, verschraubt oder vernietet werden.



Technische Daten:

- Gewicht bei 14 mm Wandstärke: ca. 3,90 kg/m² (bei Kerngewicht 80 kg/m³), 0,7 mm Deckschicht
- Gewicht bei 25 mm Wandstärke: ca. 4,78 kg/m² (bei Kerngewicht 80 kg/m³), 0,7 mm Deckschicht

Vorteile:

- Deutliche Gewichtsreduzierung und Nutzlastgewinn gegenüber PET-Paneele
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen
- Hohe chemische Beständigkeit
- Umweltfreundlich durch Recycling



Aufbaueigengewicht (Länge 4.400 mm) inkl. Unterbau und Hecktüren

MONOFLOOR[®]

Der extraleichte Laderaumboden

PP-Wabenplatte mit 1 mm verschweißter GFK-Deckschicht und rutschhemmender Laderaumboden-Beschichtung

Technische Daten:

- Gewicht bei 16 mm Bodenstärke: ca. 5,9 kg/m²
- Kerngewicht 120 kg/m³

Vorteile:

- Deutliche Gewichtsreduzierung und Nutzlastgewinn gegenüber Siebdruckplatten
- Gleiche Belastungswerte wie Siebdruckplatten im Bereich Traglast
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Umwelteinflüssen
- Hohe chemische Beständigkeit
- Umweltfreundlich durch Recycling
- Auch mit glatter anstelle rutschhemmender Beschichtung lieferbar

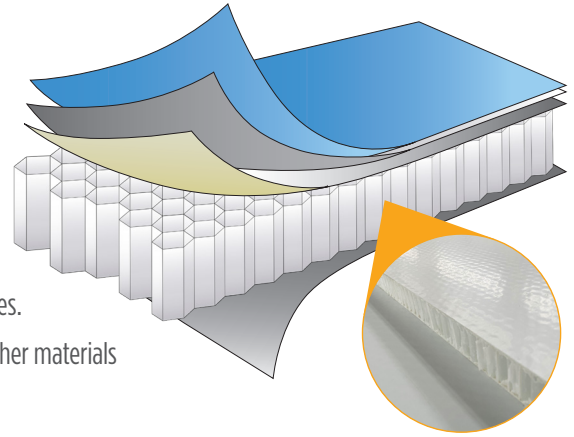


MONOLITE^{JP} Box body

up to 100 kg
more payload*

The new payload-optimised **LIGHTSTAR[®]** box body thanks to market-standard weight-reduced PP honeycomb wall panels and/or special lightweight honeycomb flooring with a non-slip coating

PP honeycomb panels are high-quality body panels that have a fully fused polypropylene sandwich structure. The honeycomb core consists of PP with a glass-fibre-reinforced face sheet on each side. The PP honeycomb panels are resistant to UV light, water and various chemicals, such as oil and acetone. PP honeycomb panels have adequate insulation properties and are up to 100% recyclable as the sandwich is made without the use of adhesives. They are easy to machine and deform thermally, and can be bonded, screwed or riveted to other materials (e.g. steel, aluminum).



Technical data:

- Weight at 14-mm wall thickness: approx. 3.90 kg/m² (with core weight of 80 kg/m³), 0.7-mm face sheet
- Weight at 25-mm wall thickness: approx. 4.78 kg/m² (with core weight of 80 kg/m³), 0.7-mm face sheet

Benefits:

- Significantly lower weight and higher payload than PET panels
- High mechanical load-bearing capacity
- Superior resistance to environmental factors
- High chemical resistance
- Recyclable and therefore eco-friendly



Unladen weight of body (length 4400 mm) incl. substructure and rear doors

MONOFLOOR[®]

The extra-light cargo area floor

PP honeycomb panel with 1-mm glass-fibre-reinforced face sheet and non-slip cargo area floor coating

Technical data:

- Weight at 16-mm thickness: approx. 5.9 kg/m²
- Core weight: 120 kg/m³

Benefits:

- Significantly lower weight and higher payload than phenolic plywood panels
- Same load-bearing capacity as phenolic plywood panels
- High mechanical load-bearing capacity
- Superior resistance to environmental factors
- High chemical resistance
- Recyclable and therefore eco-friendly
- Also available with a smooth instead of non-slip coating

